

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
филиал федерального государственного автономного образовательного  
учреждения высшего образования  
«Мурманский арктический университет»  
в г. Кировске Мурманской области  
(филиал МАУ в г. Кировске)**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**по профессиональному модулю ПМ.02.01 «Организационно-технологическое обеспечение  
технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического)  
оборудования (по отраслям)»**

программы подготовки специалистов среднего звена  
по специальности

**15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного  
оборудования (по отраслям)**

Составитель: Субботкин М.Г.

Утверждено на заседании цикловой комиссии  
горных и общепрофессиональных дисциплин  
Протокол №9 от 24.04.2024  
Председатель цикловой комиссии  
Коста Л.А.

Кировск

2024

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.02.01 «Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)»**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

## **1.2. Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Производственная практика по профессиональному модулю ПМ.02.01 «Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)»

Теоретической основой производственной практики выступают МДК.02.01 Организация технического обслуживания промышленного (технологического) оборудования

## **1.3. Цели и задачи производственной практики, требования к результатам прохождения производственной практики:**

В процессе прохождения производственной практики обучающийся *должен*:

### **иметь практический опыт:**

- проведении регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;
- диагностировании промышленного оборудования и дефектации его элементов;
- выполнении ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования

### **уметь:**

- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования;
- пользоваться контрольно-измерительным инструментом;
- выполнять эскизы деталей при ремонте;
- определять способы обработки деталей;
- обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом;
- пользоваться нормативной и справочной литературой;

### **знать:**

- условные обозначения на машиностроительных чертежах и схемах;
- особенности технического обслуживания промышленного оборудования отрасли;
- методы восстановления деталей;
- правила техники безопасности при выполнении монтажных и пусконаладочных работ;

## **1.4 Компетенции, формируемые в результате производственной практики**

### **1.4.1 Общие компетенции**

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

#### **1.4.2 Профессиональные компетенции**

ПК 2.1. Производить техническое обслуживание и диагностику промышленного (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в соответствии с технической документацией.

ПК 2.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования.

ПК 2.3. Организовать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования.

#### **1.5 Организация практики**

Производственная практика проводится в структурных подразделениях АО «Апатит» и других предприятий.

Руководителями практики от филиала являются преподаватели спецдисциплин.

В период прохождения практики обучающиеся выполняют работы согласно тематического плана производственной практики.

Производственная практика осуществляется непрерывным циклом.

Перед началом практики обучающиеся знакомятся с существующими положениями по правилам охраны труда. На предприятии проводятся обязательные инструктажи по охране труда: вводный инструктаж и на рабочем месте с оформлением установленной документации.

После завершения всех видов работ обучающимся предоставляется отчет по практике, соответствующими разделами которого являются отчетные материалы по выполняемым во время производственной практики видам работ. Отчет по практике во время прохождения практики обучающимися выполняется индивидуально.

По завершению практики обучающимся выставляется оценка.

Итоговая аттестация по производственной практике проводится в виде защиты отчета по практике.

При оценке работы обучающегося на практике во внимание принимаются все аспекты его деятельности: отношение к работе, качество ее выполнения, оформление материалов, соблюдение правил охраны труда, бережное отношение к инструменту, использование средств индивидуальной защиты (СИЗ), умение выбрать рациональные способы выполнения работ.

1.5. Количество часов на освоение программы производственной практики:  
максимальная учебная нагрузка обучающегося 144 часа

## 2 СТРУКТУРА СОДЕРЖАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02.01 «Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)»

Тема	Наименование работ	Кол-во часов
Тема1. Инструктаж по ТБ и охране труда в учебно-курсовой сети цеха	Цели и задачи практики. Ознакомление с программой практики, рабочим местом Правила техники безопасности при выполнении работ. Электробезопасность и правила оказания первой помощи при несчастных случаях	8
Тема 2. Монтаж силового электрооборудования промышленных и гражданских зданий с соблюдением технологической последовательности	Организация электромонтажных работ. Монтаж электропроводок и электрооборудования. Монтаж электрооборудования трансформаторных подстанций. Монтаж силового электрооборудования.	32
Тема 3. Монтаж осветительного электрооборудования промышленных и гражданских зданий с соблюдением технологической последовательности	Основные понятия о системах электроснабжения. Системы электроснабжения предприятий. Электрические сети до 1кВ Релейная защита и автоматизация систем электроснабжения.	40
Тема 4. Наладка и испытание устройств электрооборудования промышленных и гражданских зданий	Организация пусконаладочных работ . Испытание и наладка аппаратов напряжением до 1000в . Испытание трансформаторов . Испытание кабельных линий и заземления . Испытание реле . Наладка электрических машин . Проверка и испытание электроприводов	56
Оформление отчета по практике	Самостоятельная работа Оформление отчета по практике с вложением всех выполненных и взятых на предприятии документов.	В течение практики
Защита отчета по практике	Защита по выполняемым работам производит руководитель практики от филиала.	8
ИТОГО:		144

## **2.2. ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ И ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

1) Введение, где описывается местонахождение и дается краткая характеристика района, предприятия, выполняемые ими функции;

2) Основная часть:

- противопожарные мероприятия и правила ТБ;
- энергоснабжение предприятия;
- распределение электроэнергии на промплощадке предприятия;
- потребители энергии;
- линии электропередач;
- устройство и оборудование ГПП, ЦПП и УПП;
- прокладка кабелей;
- защитное заземление;
- правила безопасности при выполнении электромонтажных и пусконаладочных работ;
- характеристика и особенности применения вентиляторных, водоотливных, пневматических, грузоподъемных и шахтных подъемных установок;
- правила безопасности при работе на стационарных рудничных установках;
- организация работ на производственном участке предприятия;
- графики планово - предупредительных ремонтов;

3) Приложение в виде документов, оформленных в соответствии с ГОСТом и содержанием данной программы, справочных материалов, выполненных в виде таблиц, графиков, чертежей.

Отчет брошюруется и заверяется подписью руководителя практики от предприятия и печатью предприятия на титульном листе.

Разделы представляемого отчета должны соответствовать разделам программы пройденной практики.

Оформление отчета должно соответствовать требованиям нормоконтроля филиала. Объем отчета должен составлять 30-40 листов.

По окончании практики отчет сдается руководителю практики от филиала. Порядок защиты определяется руководителем практики от филиала.

## **2.3. Порядок прохождения практики**

Практика проводится по направлению филиала на предприятиях, с которыми имеются соответствующие договорные отношения. По всем вопросам практики обучающийся подчиняется руководителю практики от филиала и руководителю практики от предприятия, которые помогают ему профессионально и организованно выполнить программу практики. В период прохождения практики обучающиеся собирают информацию согласно тематическому плану производственной практики.

Перед началом прохождения практики руководители от филиала проводят собрание, где знакомят с целями и задачами практики, ее содержанием, порядком прохождения практики, правилами поведения практикантов, отчетной документацией, приказом распределения практикантов по объектам, порядком оформления пропусков.

Руководители практики от филиала:

- оказывают методическую помощь обучающимся при выполнении ими индивидуальных заданий и в сборе материалов к курсовой работе;
- оценивают результат выполнения обучающимися программы практики.

Ежедневное посещение обучающимися мест практики является обязательным. Обучающиеся собирают материалы и документы для курсовой работы в соответствии с утвержденным в филиале заданием и обрабатывают собранный материал для составления отчета по практике.

С момента зачисления обучающихся в период практики в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации. Кроме того, на обучающихся, зачисленных на рабочие должности, распространяется трудовое законодательство Российской Федерации, а так же обучающиеся подлежат

государственному социальному страхованию наравне со всеми работниками.

Обучающиеся при прохождении практики обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучить и строго соблюдать правила охраны труда и правила пожарной безопасности.

### **Этапы формирования компетенций**

I. Участие в организационном собрании и инструктаже

II. Работа на предприятии

III. Подведение итогов практики: оформление отчета о проделанной работе, защита отчета по практике

## **2.4 Форма отчетности**

В филиале установлены следующие формы отчетности по практике:

Для обучающихся:

- отчет по практике с подписью руководителя практики от предприятия, заверенный печатью и подписью;
- отзыв о прохождении практики с оценкой руководителя практики от предприятия, подписанный и заверенный печатью;
- дневник по практике, оформленный должным образом (Приложение 2);
- аттестационный лист на каждого студента по результатам прохождения производственной практики.

Для руководителей практики от филиала:

- запись в журнале по практикам (находится в учебном отделе);
- ведомость результатов прохождения практики;

## **2.5. Критерии оценки за практику**

Результатом производственной практики является оценка: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Оценка практики приравнивается к оценкам теоретического обучения и учитывается при подведении итогов общей успеваемости обучающегося.

Критериями оценки по практике являются:

- знание обучающимся изученной литературы по теоретическим курсам, на которых базируется данный вид практики;
- уровень сформированности профессионально значимых личностных качеств;
- владение этическими нормами взаимоотношений с сотрудниками учреждения, сокурсниками, руководителем;
- уровень сформированности профессиональных умений и навыков;
- достижение целей практики и выполнение задач практики;
- качество выполнения заданий;
- качество отчета.

Учитывается отзыв и оценка руководителя практики от предприятия.

Общая оценка по производственной практике выводится на основании двух оценок, выставленных за различные виды работ:

- первая отметка выставляется руководителем от предприятия, который оценивает производственные навыки, приобретенные обучающимся за время производственной практики, отношение к практике, поведение на производстве и т.п.;

- вторая отметка выставляется руководителем практики от филиала на основании защиты отчета по практике.

Общая оценка является средним баллом этих двух отметок.

### 3. ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

Для обеспечения образования инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья реализация производственной практики, может осуществляться в адаптированном виде, с учетом специфики освоения и дидактических требований, исходя из индивидуальных возможностей и по личному заявлению обучающегося.

### 4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование кабинета, лаборатории, мастерских и т.д.	Перечень основного оборудования, программного обеспечения
Кабинет монтажа, технической эксплуатации ремонта промышленного оборудования	<p>Посадочные места по количеству обучающихся; Рабочее место преподавателя;</p> <p>Комплект учебно-методической документации; Наглядные пособия; стенды экспозиционные, Комплект оборудования, моделей, узлов, макетов</p> <p>Аппарат пусковой рудничный АПР-2,5-УХЛ5 660-380/220/127В Преобразователь частотный 3кВт</p> <p>Устройство плав. пуска 5,5 кВт</p> <p>Пускатель рудничный ПРМ-10М-УХЛ5 с блоком мягкого пуска, 10А, 660/380В</p> <p>Мегаомметр цифровой ЦС0202</p> <p>Клещи MS2001С</p> <p>токоизмерительные</p> <p>Мультиметр МУ64</p> <p>Щит ШРН-24</p> <p>Автоматы 1</p> <p>полосные</p> <p>Автоматы 3 полосные</p> <p>Измеритель освещенности Viktor</p> <p>Электроизмерительные приборы</p> <p>Комплект мультимедийного оборудования, включающий компьютер с лицензионным программным обеспечением, для оснащения рабочего места преподавателя и обучающихся; технические устройства для аудиовизуального отображения информации; аудиовизуальные средства обучения; тренажеры для решения ситуационных задач.</p> <p>Обеспечивающие тематические иллюстрации, презентации Windows Home 10 Russian OLP NL Academic Edition Legalization Get Genuine; Windows Professional 10 Russian Upgrade OLP NL Academic Edition .</p>
Мастерская монтажа, технической эксплуатации и ремонта промышленного	<p>Лабораторные комплексы "Механические передачи"; «Детали машин</p> <p>– передачи редукторные»; «Детали машин - передачи ременные»; «Детали машин – соединения с натягом»; «Детали машин – раскрытие стыка резьбового соединения»; «Детали</p>

<p>оборудования с участком грузоподъемного оборудования</p>	<p>машин – трение в резьбовых соединениях»; «Детали машин - редуктор червячный»; «Детали машин - редуктор конический»; «Детали машин - редуктор цилиндрический»; «Детали машин - редуктор планетарный»; «Детали машин - передачи цепные»; «Детали машин - муфты предохранительные»; «Детали машин - колодочный тормозной механизм»; «Детали машин - подшипники скольжения»; «Детали машин - резонанс валов»; «Рабочие процессы механических передач»; «Исследование механических соединений»; «Исследования винтовой кинематической пары»</p> <p>Типовое комплекты учебного оборудования «Нарезание эвольвентных зубьев методом обкатки»; «Устройство общепромышленных редукторов»</p> <p>Лабораторный комплекс «Характеристики витых пружин сжатия и растяжения»</p> <p>Стенды учебные «Распределение давлений в гидродинамическом подшипнике»; «Сухое трение»; «Подшипники качения»; «Диагностирование дефектов зубчатых передач»; «Вибрационная диагностика дисбаланса»; «Центровка валов в горизонтальной плоскости» Лабораторные стенды «Регулировка зацепления червячной передачи»; «Опоры валов»; «Регулировка радиально-упорных подшипников качения»; «Рабочие процессы приводных муфт»</p> <p>Станок вертикально-сверлильный;</p> <p>Станок заточной;</p> <p>Станок вертикально-фрезерный;</p> <p>Станок токарно-винторезный;</p> <p>Тренажер операционный для токарных и фрезерных станков;</p> <p>Пресс ручной, гидравлический или электрический;</p> <p>Печь муфельная с программным ступенчатым терморегулятором, и автономной вытяжкой;</p> <p>Таль ручная (грузоподъемность 0,5 т); Электротельфер (грузоподъемность 0,5 т); Угловая шлифовальная машина.</p> <p>Верстаки слесарные одноместные с тисками</p> <p>Набор слесарного инструмента</p> <p>Пресс ручной</p> <p>Станок листогибочный</p> <p>Электродрель</p> <p>Угловая шлифовальная машина</p> <p>Электротельфер (грузоподъемность 0,5 т)</p> <p>Лабораторный стенд «Регулировка зацепления червячной передачи»</p> <p>Лабораторный комплекс "Механические передачи"</p> <p>Лабораторный комплекс «Детали машин – передачи редукторные»</p> <p>Лабораторный комплекс «Детали машин - редуктор червячный» Комплект мультимедийного оборудования, включающий мультимедиапроектор, ПК</p> <p>Обеспечивающие тематические иллюстрации, презентации Windows Home 10 Russian OLP NL Academic Edition  Legalization Get Genuine; Windows Professional 10 Russian Upgrade OLP NL Academic Edition</p>
---	--

Слесарная мастерская	<p>Тиски слесарные поворотные 120 мм;  Набор слесарного инструмента;  Верстаки слесарные одностенные с подъемными тисками;  Плита поверочная разметочная;  Набор измерительных инструментов.  Верстаки слесарные одностенные с тисками  Набор слесарного инструмента  Станок вертикально-сверлильный  Станок заточной  Станок вертикально-фрезерный  Станок токарно-винторезный  Тренажер операционный для токарных и фрезерных станков  Тиски слесарные поворотные  Набор слесарного инструмента  Печь муфельная с программ. ступенчатым терморегулятором, и автономной вытяжкой  Комплект мультимедийного оборудования, включающий мультимедиапроектор, ПК  Обеспечивающие тематические иллюстрации, презентации  Windows Home 10 Russian OLP NL Academic Edition  Legalization Get Genuine; Windows Professional 10 Russian Upgrade OLP NL Academic Edition</p>
Помещение для самостоятельной работы студентов	<p>Мебель  Компьютерная техника с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечения доступа в электронную информационнообразовательную среду Университета  Копир-принтер Sharp AR с крышкой и пусковым комплектом  Сканеры HP ScanJet 200 (L2734A)  Windows Home 10 Russian OLP NL Academic Edition  Legalization Get Genuine; Windows Professional 10 Russian Upgrade OLP NL Academic Edition</p>

**Требования к минимальному материально-техническому обеспечению предприятия.**

- Электрические аппараты, узлы и механизмы технологического оборудования;
- Электросеть освещения и сигнальная сеть низкого напряжения;
- Электрические приборы, светильники, звуковые и световые сигнальные устройства;
- Кабели гибкие и бронированные низкого напряжения;
- Электрический и пневматический инструмент;
- Электродвигатели низковольтные;
- Аппаратура пускорегулирующая;
- Вольтметры, амперметры и другая электроизмерительная техника;
- Контролеры, командоаппараты, концевые выключатели, аппараты распределительных устройств низкого напряжения;
  - Таль ручная (грузоподъемность 0,5 т.)
  - Электротельфер (грузоподъемность 0,5 т.)

## 5.2 Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Полуянович, Н. К. Монтаж, наладка, эксплуатация и ремонт систем электроснабжения промышленных предприятий / Н. К. Полуянович. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 396 с. — ISBN 978-5-8114- 9887-1.

2. Схиртладзе А. Г., Феофанов А.Н. , и др. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования: В 2 ч. М.: ИЦ «Академия» 2016.- 272, 256 с.

3. Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними. Практикум. (СПО). Учебное пособие. Столярова М.В., Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними. Практикум.: учебное пособие / В.Г. Столярова. — Москва : КноРус, 2022. — 112 с. — ISBN 978-5-4365-9149-0 — Скоро в ЭБС.

4. Епифанцев, Ю. А. Эксплуатация и организация ремонтов металлургического оборудования : учебное пособие для среднего профессионального образования / Ю. А. Епифанцев. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 160 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5- 534-13845-0. — URL : <https://urait.ru/bcode/496735>

5. Трифонова, Г. О. Гидропневмопривод: следящие системы приводов : учебное пособие для среднего профессионального образования / Г. О. Трифонова, О. И. Трифонова. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 140 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-13670-8. — URL : <https://urait.ru/bcode/496278>

6. Шишмарёв, В. Ю. Технические измерения и приборы : учебник для среднего профессионального образования / В. Ю. Шишмарёв. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 377 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11997-8. — URL : <https://urait.ru/bcode/495488>

7. Рачков, М. Ю. Пневматические системы автоматики : учебное пособие для среднего профессионального образования / М. Ю. Рачков. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 264 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09114-4. — URL : <https://urait.ru/bcode/492626>

8. Карнаух, Н. Н. Охрана труда : учебник для среднего профессионального образования / Н. Н. Карнаух. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 343 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-15942-4. — Текст : непосредственный.

9. Степыгин, В. И. Подъемно-транспортные установки. Проектирование : учебное пособие для среднего профессионального образования / В. И. Степыгин, Е. Д. Чертов, С. А. Елфимов. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 271 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-15129-9. — Текст : непосредственный..

Нормативные документы:

1 Стандарт предприятия СТП-63-2002 «Порядок инструктажа, проверки знаний и обучения безопасным методам работы».

2 РД 15334.0-03.150-00 межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации электроустановок.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

**Филиал федерального государственного автономного образовательного  
учреждения высшего образования  
«Мурманский арктический университет»  
в г. Кировске Мурманской области**

**(филиал МАУ в г. Кировске)**

Форма обучения

Специальность

**ОТЧЕТ**

по \_\_\_\_\_ практике

Студента \_\_\_\_\_ группы \_\_\_\_\_

Начало практики \_\_\_\_\_ Окончание практики \_\_\_\_\_

Руководитель практики от предприятия \_\_\_\_\_

М.П.

Оценка за практику \_\_\_\_\_

Руководитель практики от филиала \_\_\_\_\_

Кировск

20\_\_\_\_\_

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ**

**Филиал МАУ в г. Кировске**

**ДНЕВНИК**

По производственной практике

Студента \_\_\_\_\_  
ФИО

Специальность \_\_\_\_\_

Курс \_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_

Период практики:

С \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

По \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.



## Результаты производственной практики

А) Получение квалификационного разряда за время прохождения производственной практики:

---

Рабочая профессия

Разряд \_\_\_\_\_ оценка \_\_\_\_\_

Б) Присвоение группы по технике безопасности

\_\_\_\_\_

Оценка \_\_\_\_\_

Руководитель практики от предприятия \_\_\_\_\_

М.п.

В) Отчет заслуживает оценки

\_\_\_\_\_

Г) Зачет по производственной практике сдан на оценку

\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

д) общая оценка за практику

\_\_\_\_\_

Руководитель практики  
от колледжа \_\_\_\_\_

Зав. отделением практического  
обучения \_\_\_\_\_

## Отметка о пребывании студента на практике

1. Прибыл на место практики \_\_\_\_\_

Наименование предприятия

---

День, месяц, год

М.п.

Руководитель практики от производства \_\_\_\_\_

2. Выбыл \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Число, месяц

М.п.

Руководитель практики от производства \_\_\_\_\_

ОТЗЫВ

О прохождении производственной практики

Студента \_\_\_\_\_

Руководитель практики от производства \_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

М.п.